



SOLUTIONS DE CHAUFFAGE



Pompes à chaleur à eau et géothermiques

61WG

20-100 kW

AQUASNAP
Heating

Une nouvelle unité Carrier - **conçue pour le chauffage**



Faites confiance à l'expertise Carrier pour vos besoins en chauffage

Carrier est un des leaders dans le domaine de la climatisation, et offre une large gamme d'unités de refroidissement, unités de chauffage et unités réversibles. Fort du succès de notre gamme de chauffage air-eau, avec les produits des gammes 61AF, 30AWH et 38AW, voici la première unité de Carrier dans cette plage de puissance conçue spécifiquement pour les applications de chauffage utilisant comme source de chaleur l'eau de nappe ou de forage géothermique.

Des solutions simples à faible consommation d'énergie

Le 61WG est conçu spécifiquement pour des applications de chauffage avec une large gamme d'options permettant de faciliter l'intégration à des systèmes de chauffage neufs ou existants. Sa haute température de sortie d'eau de 65 °C sans appoint, en fait le moyen idéal pour le chauffage de locaux et la production d'eau chaude sanitaire.

La haute température de sortie d'eau permet d'installer le 61WG dans des bâtiments neufs ou existants avec n'importe quel type d'unité terminale : ventilo-convecteurs, radiateurs ou planchers chauffants.

Avec un COP allant jusqu'à 5,49, le 61WG est l'un des plus performants sur le marché. Il constitue une solution économique de remplacement des options combustibles fossiles.

Simplifiez-vous la vie avec Carrier service !

Où que vous soyez, il y a toujours une équipe compétente à proximité, prête à vous apporter son aide. Comment ?

Il suffit de vous rendre sur www.carrier.fr pour trouver les pièces détachées et toutes les informations dont vous avez besoin.



Carrier participe au programme de certification d'Eurovent (ECC) qui concerne les refroidisseurs de liquide monoblocs.

Vérifiez la validité des certifications en cours sur : www.eurovent-certification.com ou www.certiflash.com

Carrier GREEN



Un chauffage écologique grâce à cette nouvelle unité de chauffage !

L'environnement et votre confort personnel sont des priorités de longue date pour Carrier. La nouvelle unité de chauffage 61WG s'inscrit au cœur des solutions d'énergie renouvelable :

- Une pompe à chaleur eau-eau utilisant l'énergie géothermique. L'eau est chauffée à l'aide de l'énergie calorifique gratuite extraite du sol.
- La gamme est certifiée Eurovent.
- Les quantités de cuivre et d'acier utilisées pour la fabrication du 61WG ont été réduites de 44 et 41 % respectivement. La quantité de fluide frigorigène a également été réduite de 25 % par rapport à la gamme précédente.



Bonnes performances de chauffage

- Haute température de sortie d'eau de 65 °C sans appoint supplémentaire.
- Eaux de nappes : COP de 4,19 à 5,49
- Forages géothermiques : COP de 3,03 à 4,28
- Conçu pour répondre à des normes de qualité rigoureuses, telles que la directive 2005/32/CE (écoconception) ou 2002/96/CE (limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques [RoHS])

Gamme modulaire

- La solution idéale pour les écoles, bâtiments municipaux, piscines, centres de loisirs, bureaux, maisons de retraite, etc.
- Pour les bâtiments neufs ou existants et tout type d'unité terminale : ventilo-convecteurs, radiateurs, planchers chauffants
- Réversible du côté eau en standard
- Chauffage de locaux et production d'eau chaude sanitaire



Carrier SERVICE

Trois étapes simples pour la commande de pièces détachées

Notre site Internet www.carrier.fr permet un accès direct aux pièces détachées. Un e-shop disponible 24h/24 et 7j/7. Il indique les références et la disponibilité de l'article et permet de passer une commande en trois étapes simples :

- recherche de l'article,
- vérification de sa disponibilité,
- téléchargement du bon de commande !

Pas de compromis entre **performance** et **compacité**



Adaptez la solution à vos besoins

■ Température de sortie d'eau de 65 °C

L'unité peut produire de l'eau chaude de 20 à 65 °C adaptée à tout type d'unité terminale, eau chaude sanitaire et chauffage de locaux.

■ Eau chaude sanitaire

Le 61WG peut commander une vanne d'aiguillage externe et rediriger l'eau chaude du chauffage de locaux vers un ballon d'eau chaude sanitaire. Lorsque l'unité produit de l'eau chaude sanitaire, elle utilise un deuxième point de consigne afin de fournir la température de sortie d'eau maximale. Le mode de production d'eau chaude sanitaire peut être activé sur programmation, en dehors des heures de pointe de consommation d'électricité, ou manuellement par le biais de l'interface utilisateur. La production d'eau chaude sanitaire reste possible en été.

■ Commande d'appoint de chauffage ou relèvement de chaudière

L'unité peut commander soit une chaudière à combustibles fossiles, soit des résistances électriques étagées externes, qui ne seront activées que durant les journées les plus froides de l'hiver et suivant les besoins.

■ Gestionnaire de systèmes de chauffage (Heating System Manager, HSM)*

La gamme d'application est étendue lorsque les unités 61WG et 61AF sont utilisées de pair avec le HSM Carrier, par exemple pour commander des vannes modulantes dans des systèmes alliant radiateurs et planchers chauffants. Le HSM Carrier est facile à installer. Seuls quelques paramètres sont à définir, même si l'unité s'intègre dans un système connecté au chauffage urbain.



* Voir les options

Économisez de l'argent

■ Performances optimales

Avec l'un des meilleurs coefficients de performance (COP) sur le marché, pouvant aller jusqu'à 5,49, le 61WG offre l'une des solutions les moins coûteuses.

■ Système à auto-ajustable

Afin d'éviter la surconsommation, le 61WG règle automatiquement sa température de sortie d'eau à la valeur la plus basse possible afin d'améliorer le rendement énergétique saisonnier. L'eau circulant dans les unités terminales est exactement à la température requise, ni plus ni moins.

■ Pompes à débit d'eau variable

Le kit hydraulique en option est disponible avec une pompe de circulation auto-ajustable afin de garantir un fonctionnement de l'unité dans les meilleures conditions possibles, permettant de réduire les coûts d'exploitation.



Une unité facile à installer et simple à entretenir

■ Conception compacte et performante

Le 61WG est très efficace tout en offrant un encombrement étonnamment réduit, et peut aisément passer par une porte ou entrer dans un ascenseur.

■ Composants facilement accessibles

Même si l'unité est très compacte, tous les composants sont facilement accessibles grâce à des panneaux latéraux aisément démontables, et toutes les vis utilisées pour l'ensemble du châssis sont identiques.

■ Connexions hydrauliques

Pour une meilleure adaptation à vos contraintes d'installation, le 61WG est disponible avec des connexions hydrauliques sur le dessus ou à l'arrière, avec ou sans kit hydraulique.

■ Maître/esclave et empilement

Si la place est limitée et la puissance requise élevée, deux unités peuvent être reliées, empilées et commandées simultanément.

■ 100 % compatible

Avec une température de sortie d'eau maximale de 65 °C, le 61WG est compatible avec même les plus anciens systèmes de chauffage.



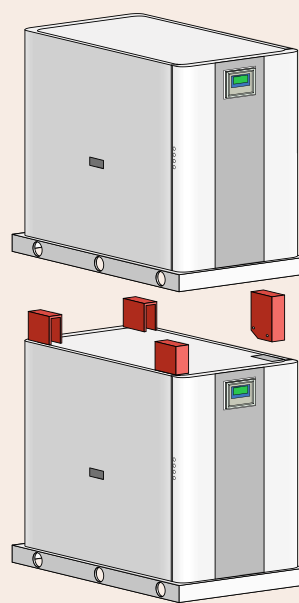
Des options innovantes pour optimiser **votre unité de chauffage !**

La conception «plug-and-play» des options garantit un temps de mise en place minimum, en toute tranquillité.



Kit hydraulique et connexions d'eau

- Les unités peuvent être fournies avec un kit hydraulique soit du côté condenseur soit du côté évaporateur.
- Le kit hydraulique comprend une pompe de circulation, des vannes et un vase d'expansion.
- La pompe de circulation peut être à vitesse fixe ou à débit d'eau variable.
- Deux modes de commande pour une consommation d'énergie réduite :
 - Δt constant ($^{\circ}K$)
 - Pression constante



Unité empilable

- L'option empilement permet une réduction importante de l'encombrement du système, et facilite l'installation dans des locaux techniques exigus. Cette option est disponible avec les unités dont les connexions hydrauliques sont situées à l'arrière.



Gestionnaire HSM pour systèmes importants

Le HSM est un boîtier de commande facile à installer qui permet de gérer :

- deux types différents d'unités terminales avec plusieurs températures de fonctionnement,
- une résistance électrique ou une chaudière à combustibles fossiles d'appoint étagée ou progressive,
- la production d'eau chaude sanitaire interfacée avec des panneaux solaires,
- la connexion du système au chauffage urbain,
- le fonctionnement en loi d'eau pour un rendement énergétique maximum.

Caractéristiques physiques

61WG		020	025	030	035	040	045	050	060	070	080	090
Puissance calorifique*	kW	29.0	34.4	38.3	44.2	50.2	57.2	68.6	78.2	88.4	100	117
Puissance absorbée	kW	5.3	6.5	7.4	8.4	9.4	10.8	12.5	14.6	16.2	19.0	21.9
Coefficient de performance (COP)	kW/kW	5.42	5.29	5.20	5.29	5.34	5.32	5.49	5.36	5.46	5.28	5.33
Classe Eurovent chaud		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Puissance frigorifique	kW	23.7	28.0	31.0	36.0	40.9	46.6	56.2	63.8	72.4	81.3	94.9
EER**	kW/kW	4.43	4.30	4.21	4.30	4.35	4.33	4.50	4.37	4.47	4.29	4.34
Puissance calorifique**	kW	21.7	25.7	29.4	34.1	37.7	42.1	50.4	56.7	67.1	74.6	87.0
Puissance absorbée	kW	5.1	6.0	6.9	8.0	8.8	9.9	11.9	13.3	15.7	17.4	20.3
Coefficient de performance (COP)	kW/kW	4.24	4.26	4.28	4.27	4.27	4.25	4.25	4.27	4.26	4.28	4.29
Puissance frigorifique	kW	16.6	19.8	22.6	26.2	29.0	32.3	38.7	43.5	51.5	57.3	66.9
EER	kW/kW	3.25	3.27	3.29	3.28	3.28	3.26	3.26	3.28	3.27	3.29	3.30
Puissance calorifique nominale ***	kW	27.7	33.1	36.7	42.7	48.7	54.8	66.4	75.7	84.2	95.3	109.00
Puissance absorbée	kW	6.4	7.6	8.8	10.0	11.3	12.6	14.7	17.5	19.3	22.3	25.3
Coefficient de performance (COP)	kW/kW	4.35	4.34	4.19	4.27	4.32	4.36	4.51	4.32	4.35	4.27	4.31
Classe Eurovent chaud		B	B	B	B	B	B	A	B	B	B	B
Puissance frigorifique	kW	21.4	25.5	28.0	32.8	37.5	42.3	51.8	58.3	65.0	73.2	83.9
EER	kW/kW	3.36	3.35	3.20	3.28	3.33	3.37	3.52	3.33	3.36	3.28	3.32
Puissance calorifique****	kW	26.1	31.1	34.2	40.0	43.8	49.8	62.0	71.5	77.2	86.3	98.6
Puissance absorbée	kW	8.3	10.0	11.4	13.0	14.5	16.0	19.7	22.6	24.8	28.2	31.8
Coefficient de performance (COP)	kW/kW	3.12	3.12	3.01	3.08	3.03	3.11	3.15	3.16	3.12	3.06	3.10
Puissance frigorifique	kW	17.8	21.3	23.0	27.2	29.5	33.9	42.5	49.1	52.7	58.4	67.1
EER	kW/kW	2.13	2.13	2.02	2.09	2.03	2.12	2.15	2.17	2.13	2.07	2.11
Niveaux sonores*****												
Puissance acoustique, unité standard	dB(A)	67.0	68.5	69.0	69.3	70.0	70.1	71.5	72.0	72.0	73.0	73.4
Poids en fonctionnement	kg	191	200	200	207	212	220	386	392	403	413	441
Dimensions, unité standard*****												
Largeur	mm	600	600	600	600	600	600	880	880	880	880	880
Longueur	mm	1044	1044	1044	1044	1044	1044	1474	1474	1474	1474	1474
Hauteur	mm	901	901	901	901	901	901	901	901	901	901	901

Options

- Eau glycolée/eau
- Empilement
- Protocole de communication : JBus, BacNet, LonTalk
- Gestion maître/esclave pour fonctionnement étagé multi-étagé
- Interrupteur principal externe
- Interface utilisateur à distance
- Démarreur électronique
- Connexions hydrauliques sur le dessus ou à l'arrière
- Dispositif de commande du système de chauffage

Nota: Toutes les données de performances sont entendues nettes en conformité avec la norme EN14511-3 2011.

* Conditions en mode chauffage : temp. entrée/sortie d'eau évaporateur = 10 °C/7 °C, temp. entrée/sortie d'eau condenseur = 30 °C/35 °C, coefficient d'encrassement à l'évaporateur et au condenseur = 0

** Conditions en mode chauffage : temp. entrée/sortie d'eau évaporateur = 0 °C/-3 °C, temp. entrée/sortie d'eau condenseur = 30°C/35°C, coefficient d'encrassement à l'évaporateur et au condenseur = 0

*** Conditions en mode chauffage : temp. entrée/sortie d'eau évaporateur = 10 °C/7 °C, temp. entrée/sortie d'eau condenseur = 40°C/45°C, coefficient d'encrassement à l'évaporateur et au condenseur = 0

**** Conditions en mode chauffage : temp. entrée/ sortie d'eau évaporateur = 10 °C/7 °C, temp. entrée/sortie d'eau condenseur = 55°C/65°C, coefficient d'encrassement à l'évaporateur et au condenseur = 0

***** Établis selon ISO 9614-1, mesuré en champ libre. Les niveaux sonores sont applicables pour les unités sans options uniquement.

***** Les dimensions indiquées correspondent à l'unité standard. Pour les autres types d'unité, se référer aux plans dimensionnels.



Carrier, un leader dans le domaine de l'environnement

Carrier croit qu'un leader industriel doit être aussi un leader dans le domaine de l'environnement. La protection de l'environnement est de fait une valeur fondamentale chez Carrier. Carrier travaille en permanence à l'amélioration des performances environnementales de ses produits, services et procédés de fabrication et fait évoluer sa culture d'entreprise pour aller vers une société plus durable.

Carrier, pour la performance

Carrier s'efforce de poursuivre sa croissance en renforçant sa position de leader, en obtenant des performances financières de classe mondiale et en améliorant constamment la productivité de ses actifs et ressources.

Carrier, pour l'innovation

Carrier est une entreprise innovante, engagée dans la recherche et développement, au sein de laquelle le fondateur inspire encore la recherche permanente d'idées novatrices, fortes et commercialisables.

Carrier, pour le service

Le modèle de prestation de services de Carrier conserve une réputation d'excellence auprès de ses clients : il s'appuie sur des services de premier plan avec des canaux de communication forts, des techniciens experts dans leur domaine, une amélioration continue des contrats et une équipe de direction très expérimentée.

Carrier, votre expert

Carrier propose des solutions complètes pour une très large gamme d'applications dans le domaine du chauffage, du refroidissement et de la ventilation. Notre position reconnue de leader et d'expert dans notre domaine nous permet de répondre à vos besoins avec notre portefeuille de produits et de services à la pointe du marché.

┌
└
Votre contact :
┌
└

www.carrier.fr



turn to the experts™ 



**United
Technologies**

Climate | Controls | Security